



Waardeontwikkeling

van

metaalbewerkingsmachines

mei 2025

Inhoud

1.0 Opdracht.....	3
2.0 Doel	4
3.0 Uitgangspunten	5
4.0 Marktwaaarde (ex-situ)	6
4.1 Guillotinescharen en kantbanken	6
4.2 Draai-/freesautomaten en bewerkingscentra	7
4.3 Plasmasnijmachines	8
4.4 Lasersnijmachines en zink-/draadvonk-erodeermachines	9
4.5 Watersnijmachines en lasrobots	10
5.0 Kosten	11
6.0 Netto liquidatiewaarde (NOLV)	15
7.0 Gebruik, technische- en economische levensduur	19
8.0 Conclusie	20
9.0 Certificering	21
10.0 Bijlagen.....	22

1.0 Opdracht

2.0 Doel

Het doel van deze rapportage is om nader inzicht te verkrijgen in de volgende door opdrachtgever geformuleerde vraagpunten:

1. Een liquidatie (NOLV) curve van dag 1 t/m 10 jaar (tenzij de economische levensduur aantoonbaar langer of korter is).
2. Wat is het meest aannemelijke / wenselijke re-marketing scenario (in case of default).
3. Wat zijn de gemiddelde re-marketing kosten.
4. Wat is de economische levensduur.
5. Wat is een gangbaar gebruiksbeding (hoe intensief worden machines gemiddeld gezien gebruikt op jaarbasis).

In de navolgende rapportage hebben wij getracht inzicht te verschaffen in de methodiek, uitgangspunten en overwegingen die aan de taxatie op basis van de netto-liquidatiewaarde (NOLV) ten grondslag liggen. Uiteindelijk resulterend in onze opinie van de te verwachten netto liquidatiewaarde als percentage van de nieuwwaarde.

3.0 Uitgangspunten

Om een goed beeld te schetsen van de netto opbrengst voor de bank is het van belang om de uitgangspunten te formuleren. In dit onderzoek hebben wij de bruto waarde afgeleid door voorbeelden uit de praktijk te toetsen aan de middels een rekenmodel berekende bruto waarde. Bij de berekening van de bruto waarde is er dus (nog) geen rekening gehouden met door de bank en/of de koper te maken kosten. Afhankelijk van het te volgen scenario en de daarmee gepaard gaande kosten zal de netto liquidatiewaarde (NOLV) hiervan een afgeleide zijn.

De netto liquidatiewaarde is het gevolg van een veelheid aan variabelen:

- Is de koper een eindgebruiker of een handelaar (die zelf een marge wil maken).
- Wat zijn de te maken kosten voor de bank (demontage, transport, opslag, commissie).
- Wat zijn de nog te maken kosten voor een koper (opgeld, transport, installatiekosten).
- Zijn er afzet / verkoop beperkende factoren van toepassing.
- Vanuit welke locatie wordt aangeboden aan de markt (vanuit het bedrijf van de gebruiker of vanuit een opslaglocatie).
- Etc.

In volgende hoofdstukken trachten wij de kosten te benoemen die voor diverse scenario's van toepassing zullen zijn.

4.0 Marktwaaarde (ex-situ)

Van een aantal groepen metaalbewerkingsmachines hebben wij vanuit de huidige vervangingsnieuwwaarde (CRV) de percentages berekend die als uitkomst de Marktwaaarde (ex-situ) weergeven. Bij de marktwaaarde (ex-situ) is uitgegaan van transactie met een vrijwillig karakter. De percentages die zijn weergegeven in de bijgaande tabellen zijn bepaald zonder de kosten in aanmerking te nemen die nog moeten worden gemaakt.

4.1 Guillotinescharen en kantbanken



Een guillotineschaar is een hydraulisch aangedreven niet verspanende machine die metalen platen snel en nauwkeurig recht afknijpt. Een kantbank is een computergestuurde buigmachine (CNC-kantbank) die plaatmateriaal, meestal metaal, nauwkeurig in een gewenste hoek buigt. Ook deze machine is niet verspanend. De tweedehandsmarkt voor LVD-machines is zeer goed te noemen.

Guillotinescharen Kantbanken	
	MW
0 jaar	85,00%
1 jaar	79,03%
2 jaar	73,31%
3 jaar	67,82%
4 jaar	62,58%
5 jaar	57,58%
6 jaar	52,82%
7 jaar	48,31%
8 jaar	44,04%
9 jaar	40,01%
10 jaar	36,22%

[MW = marktwaaarde, ex-situ]

4.2 Draai-/freesautomaten en bewerkingscentra



Mazak bewerkingsmachines zijn geavanceerde verspanende CNC-machines uit Japan, bekend om hun precisie en betrouwbaarheid. Ze worden gebruikt voor draaien, frezen en multitasking-bewerkingen in metaalbewerking en productie. Mazak staat bekend om zijn hoogwaardige CNC-technologie en lange levensduur, waardoor gebruikte machines behoud van waarde tonen. Tweedehands Mazak draaibanken, freesmachines en multitasking-machines zijn gewild in de markt vanwege hun betrouwbaarheid en hoge prestatieniveau.

Draai-/freesautomaten Bewerkingscentra	
	MW
0 jaar	85,00%
1 jaar	77,99%
2 jaar	71,34%
3 jaar	65,04%
4 jaar	59,10%
5 jaar	53,52%
6 jaar	48,30%
7 jaar	43,44%
8 jaar	38,93%
9 jaar	34,78%
10 jaar	30,99%

[MW = marktwaarde, ex-situ]

4.3 Plasmasnijmachines

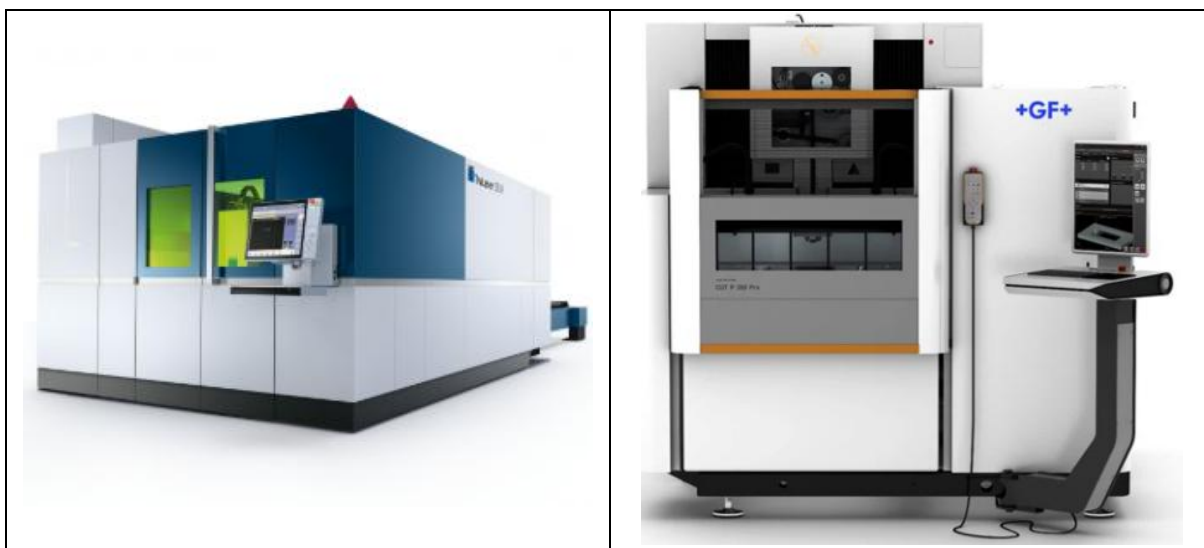


Plasmasnijmachines van Messer zijn krachtige CNC-gestuurde systemen die met een plasmaboog snel en nauwkeurig metaal snijden. Ze worden veel gebruikt in de staalbouw en plaatbewerking voor het snijden van staal, RVS en aluminium. De tweedehandsmarkt voor plasmasnijmachines, zoals die van Messer, is redelijk goed door de robuuste bouwaard. Gebruikte modellen zijn gewild vanwege de lagere prijs en blijven populair via dealers, veilingen en online platforms.

Plasmasnijmachines	
	MW
0 jaar	85,00%
1 jaar	77,58%
2 jaar	70,53%
3 jaar	63,87%
4 jaar	57,58%
5 jaar	51,67%
6 jaar	46,14%
7 jaar	40,99%
8 jaar	36,22%
9 jaar	31,83%
10 jaar	27,81%

[MW = marktwaarde, ex-situ]

4.4 Lasersnijmachines en zink-/draadvonk-erodeermachines



Trumpf lasersnijmachines zijn geavanceerde CNC-gestuurde systemen die met behulp van een laserstraal nauwkeurig metalen snijden. Ze staan bekend om hun hoge snijsnelheid, precisie en betrouwbaarheid, en worden veel gebruikt in de plaatbewerking voor materialen zoals staal, roestvrij staal en aluminium.

Een Charmilles EDM (Electrical Discharge Machining) machine is een CNC-gestuurde machine die gebruik maakt van elektrische ontladingen (vonken) om nauwkeurige vormen uit metalen te snijden. Lasersnij- en EDM-machines zijn zeer geavanceerde machine die nog redelijk te verkopen zijn op de tweedehands markt, echter door hun specifieke toepassing en de snelle technologische ontwikkeling verwachten wij een iets steiler waarde verloop.

Lasersnijmachines	
	MW
0 jaar	85,00%
1 jaar	76,14%
2 jaar	69,17%
3 jaar	61,31%
4 jaar	55,17%
5 jaar	48,31%
6 jaar	43,01%
7 jaar	37,15%
8 jaar	32,68%
9 jaar	27,81%
10 jaar	23,50%

[MW = marktwaarde, ex-situ]

Draad- /Zinkvonkerodeermach	
	MW
0 jaar	85,00%
1 jaar	74,71%
2 jaar	66,49%
3 jaar	57,58%
4 jaar	49,42%
5 jaar	43,01%
6 jaar	36,22%
7 jaar	30,18%
8 jaar	25,59%
9 jaar	20,92%
10 jaar	17,00%

[MW = marktwaarde, ex-situ]

4.5 Watersnijmachines en lasrobots



Een watersnijmachine is een apparaat dat gebruik maakt van een krachtige waterstraal, vaak gemengd met een schuurmiddel, om nauwkeurige sneden te maken in verschillende soorten materialen, zoals metaal, kunststof, glas en steen. Het proces is contactloos, waardoor het risico op vervorming of schade aan het werkstuk minimaal is.

Een lasrobot in lijnopstelling is een geautomatiseerde robot die in een productielijn wordt geïntegreerd om laswerkzaamheden uit te voeren. De robot is vaak uitgerust met een lasapparaat en beweegt langs een vaste route om onderdelen snel en precies te lassen.

Ook voor deze machines geldt dat de toepassing beperkter is binnen de branche en daardoor ook moeilijker zijn door te verkopen hetgeen zich vertaalt in een lagere opbrengstwaarde.

Watersnijmachines	
	MW
0 jaar	85,00%
1 jaar	74,49%
2 jaar	66,08%
3 jaar	56,97%
4 jaar	48,63%
5 jaar	42,08%
6 jaar	35,14%
7 jaar	28,96%
8 jaar	24,27%
9 jaar	19,50%
10 jaar	15,49%

[MW = marktwaarde, ex-situ]

Lasrobots	
	MW
0 jaar	85,00%
1 jaar	74,49%
2 jaar	66,08%
3 jaar	56,97%
4 jaar	48,63%
5 jaar	42,08%
6 jaar	35,14%
7 jaar	28,96%
8 jaar	24,27%
9 jaar	19,50%
10 jaar	15,49%

[MW = marktwaarde, ex-situ]

5.0 Kosten

Cruciaal is de vraag vanuit welke locatie het object verkocht zal gaan worden. In het geval dat er omstandigheden zijn waarbij verplaatsing niet nodig is, en er geen dreiging van verlies van het object is door bijvoorbeeld bodembeslag, spreekt het voor zich dat dit het meest kosten-efficiënt is. Indien verplaatsing / in vuistpand nemen van de objecten onvermijdelijk is zullen er kosten gemaakt worden voor de te nemen acties. Voor rekening van de bank zijn dat de kosten voor het veilig stellen van de objecten en voor rekening van koper de kosten voor opgeld, transport en installatie:

- 1) Demontage: de kosten voor demontage zijn zeer afhankelijk van de aard van het veilig te stellen object en de situatie ter plaatse. Een kantbank die met 4 ankerbouten aan de grond is gemonteerd en op de begane grond naast een overheaddeur staat is vrij eenvoudig te demonteren en te laden in een vrachtwagen. In geval het gaat om een CNC-bewerkingscentrum dat op een verdieping staat achter een vloot van andere machines die niet aan Lessor toebehoren is dit vanzelfsprekend een heel andere situatie. In dat geval kan het zijn dat de objecten via het dak uit het pand moeten worden gehesen met alle kosten van dien (kraanhuur, demontage en herstel dak, etc.). De demontagekosten kunnen dus enorm variëren en zijn in hoge mate afhankelijk van de situatie ter plaatse. Gemiddeld genomen (extremen als eerder genoemd buiten beschouwing latend) bedragen de kosten voor demontage naar schatting tussen 1 en 5 % van de nieuwwaarde.
- 2) Transport: kosten voor transport zijn vrij transparant, afhankelijk van de af te leggen afstand en de situatie ter plaatse van het laden en lossen. Gemiddeld genomen is € 500 tot € 1.500 per object een redelijke aanname.
- 3) Opslag: opslagkosten zijn afhankelijk van de locatie en duur van de opslag. Gemiddeld is een bedrag van € 5 tot € 25 per m² per maand aan huur gebruikelijk.
- 4) Waardevermindering: het feit dat een machine in opslag staat heeft een waardevermindering tot gevolg. De uitstraling van een machine op een pallet in een opslagruimte is een andere dan op de plaats waar het altijd heeft gefunctioneerd. Een potentiële koper zal geneigd zijn behoudender te bieden in geval van een opgeslagen machine.
- 5) Aard van de koper: In tegenstelling tot een eindgebruiker zal een handelaar zelf een marge willen maken op het te verkopen object. Ook om die reden zal in een aantal gevallen een lagere verkoopprijs kunnen worden gerealiseerd.
- 6) Opgeld en commissie: Indien er gekozen wordt voor verkoop middels een veiling zullen er kosten voor opgeld en soms commissie in rekening worden gebracht door het veilinghuis. Kosten voor opgeld bedragen tussen 5-en 20% gerekend over de hamerprijs en worden rechtstreeks betaald door de koper aan het veilinghuis. Eventueel wordt aan de verkoper nog een bedrag aan commissie in rekening gebracht van maximaal 10% te verrekenen met de hamerprijs. In sommige gevallen echter kan er sprake zijn van retour-commissie. In dat geval geeft het veilinghuis een deel van het opgeld retour aan verkoper. Ook dit is verschillend per veiling, samenstel van objecten en verschilt bovendien per veilinghuis.

Enkele praktijkvoorbeelden (zie bijlagen) uitgelicht in verschillende kosten scenario's:

Scenario	Object	Bruto waarde	Waarde-vermindering	Demontage	Transport naar opslag	Transport af verkooploc.	Opslag	install.kst	Opgeld (10%)	Commissie handel	Liquidatie waarde	NOLV
1.1	Trumpf hydraulische CNC kantbank, type Trumabend V2300 (2006), cap. 230 ton / 3.100 mm	€ 32.305	€ -	€ 1.500	€ -	€ 750	€ -	€ 2.500	€ 2.505	€ -	€ 25.050	€ 25.050
1.2	Trumpf hydraulische CNC kantbank, type Trumabend V2300 (2006), cap. 230 ton / 3.100 mm	€ 32.305	€ 2.500	€ 1.500	€ 750	€ 750	€ 750	€ 2.500	€ -	€ 1.500	€ -	€ 22.055
1.3	Trumpf hydraulische CNC kantbank, type Trumabend V2300 (2006), cap. 230 ton / 3.100 mm	€ 32.305	€ 2.500	€ 1.500	€ 750	€ 750	€ 750	€ 2.500	€ 2.414	€ -	€ 24.141	€ 21.141
1.4	Trumpf hydraulische CNC kantbank, type Trumabend V2300 (2006), cap. 230 ton / 3.100 mm	€ 32.305	€ 2.500	€ 1.500	€ 750	€ 750	€ 750	€ 2.500	€ 2.278	€ 1.500	€ 22.777	€ 19.777
	Kosten bank											
	Kosten koper											

Scenario	Object	Bruto waarde	Waarde-vermindering	Demontage	Transport naar opslag	Transport af verkooploc.	Opslag	install.kst	Opgeld (10%)	Commissie handel	Liquidatie waarde	NOLV
2.1	Okuma 3-assig CNC bewerkingscentrum, type Genos M560 V-e (2021), cap. 1.050 x 56 x 560 mm met 32-voudige wisselaar, CNC-besturing, etc.	€ 64.100	€ 4.500	€ 7.000	€ 1.000	€ 1.000	€ 1.000	€ 8.500	€ 4.100	€ 5.000	€ 41.000	€ 32.000
2.2	Okuma 3-assig CNC bewerkingscentrum, type Genos M560 V-e (2021), cap. 1.050 x 56 x 560 mm met 32-voudige wisselaar, CNC-besturing, etc.	€ 64.100	€ 4.500	€ 7.000	€ 1.000	€ 1.000	€ 1.000	€ 8.500	€ -	€ 5.000	€ -	€ 36.100
2.3	Okuma 3-assig CNC bewerkingscentrum, type Genos M560 V-e (2021), cap. 1.050 x 56 x 560 mm met 32-voudige wisselaar, CNC-besturing, etc.	€ 64.100	€ 4.500	€ 7.000	€ 1.000	€ 1.000	€ 1.000	€ 8.500	€ 4.555	€ -	€ 45.545	€ 36.545
2.4	Okuma 3-assig CNC bewerkingscentrum, type Genos M560 V-e (2021), cap. 1.050 x 56 x 560 mm met 32-voudige wisselaar, CNC-besturing, etc.	€ 64.100	€ 4.500	€ 7.000	€ 1.000	€ 1.000	€ 1.000	€ 8.500	€ 4.100	€ 5.000	€ 41.000	€ 32.000
	Kosten bank											
	Kosten koper											

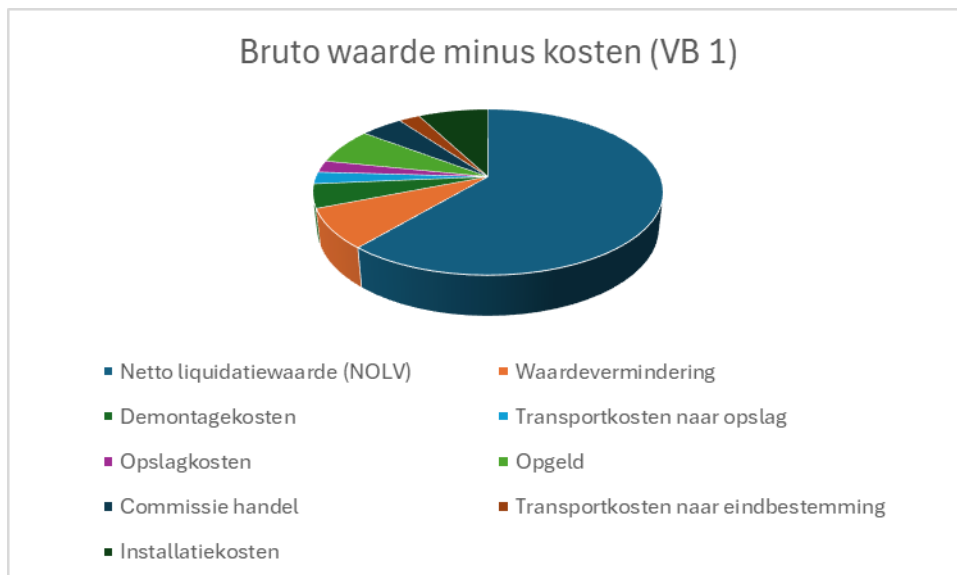
Praktijkvoorbeeld 1 (zie bijlage).

Scenario 1.1 geeft de praktijk situatie weer van een kantbank uit 2006 die bij openbare verkoop € 25.050 heeft opgeleverd als liquidatiewaarde. Er van uitgaande dat de koper (eindgebruiker) alle kosten draagt voor opgeld (gesteld op 10 %), demontage, transport en installatie op de eigen locatie geeft dit een bruto waarde van € 32.305. In dit scenario zou dat voor de bank een netto opbrengst van € 25.050 betekenen.

Scenario 1.2 gaat er van uit dat de bank de kantbank onder zich neemt. De kosten voor demontage, transport naar de opslaglocatie en opslagkosten komen in dat geval voor rekening van de bank. In de praktijk blijkt dat een machine die op een pallet in een bedrijfshal is opgeslagen een andere indruk geeft aan potentiële kopers dan dat deze op de locatie van de gebruiker staat. Wij hebben in het onderhavige geval gerekend met een afslag van ca. 8% van de bruto waarde als waardevermindering. Voorts gaan wij er in dit voorbeeld van uit dat een handelaar dit object onderhands koopt waarbij een commissie van 5 a 10 % wordt gerekend over de bruto waarde als marge voor de handelaar. Ook zal de handelaar rekening houden met transport naar de eigen locatie en de door een eindgebruiker / koper nog te maken installatiekosten. Daarmee komt de netto opbrengst voor de bank in dit scenario uit op € 22.055.

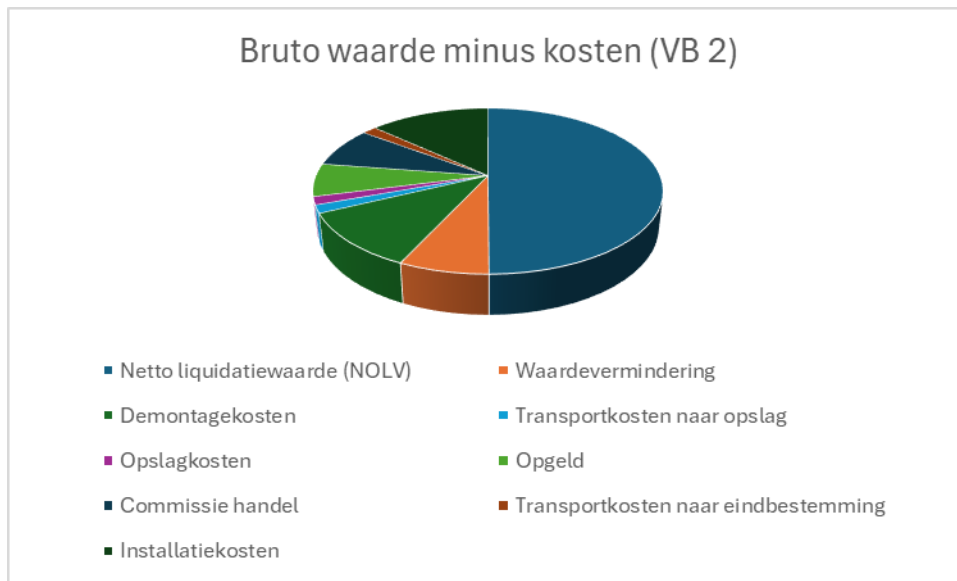
Scenario 1.3 geeft de situatie weer waarin onderhandse verkoop niet aan de orde is en er vanuit de opslaglocatie geveild zal gaan worden. De bank heeft de eerder genoemde kosten al gemaakt (demontage, transport naar de opslaglocatie en opslagkosten). Ook in dit geval zal de waardevermindering een rol spelen en moeten worden betrokken in het te realiseren resultaat. Tenslotte zal de veilingkoper (eindgebruiker) bieden met in gedachten zijn out of pocket kosten zijnde: opgeld, transportkosten (naar de eigen locatie) en installatiekosten. Resultaat is een lagere liquidatiewaarde en daarmee een lagere opbrengst voor de bank: € 21.141.

Scenario 1.4 gaat er van uit dat de bidder op de veiling een handelaar is, dus vergelijkbaar met scenario 1.3 met dien verstande dat de handelaar nog graag zijn marge (commissie) wil behouden. Het resultaat voor de bank zal dan netto neerkomen op een bedrag van € 19.777.



Praktijkvoorbeeld 2 (zie bijlage).

De scenario's 2.1 t/m 2.4 hebben betrekking op het praktijkgeval dat een Okuma 3-assig CNC-bewerkingscentrum per executieveiling is verkocht. Deze machine was echter van de originele locatie verplaatst naar een opslaglocatie. De waardevermindering is hier dus reëel toegepast. Voorts ligt het voor de hand dat een handelaar deze machine gekocht heeft. De eindgebruiker zal huiverig zijn de gedemonteerde machine vanuit deze locatie te kopen. Om die reden is ook de commissie in de rekenvoorbeelden betrokken. De uitgangspunten zijn voor alle 4 scenario's dezelfde, maar de kosten zijn uiteraard anders dan in voorbeeld 1. Scenario 2.1 komt feitelijk overeen met scenario 2.4.



Uit bovenstaande voorbeelden blijkt dat het bepalen van een netto opbrengst (NOLV) van veel factoren afhankelijk is. Ten tijde van een taxatie is het niet altijd (en soms helemaal niet) te voorzien in welk van deze 4 scenario's (of wellicht nog een andere variant) men terecht zal gaan komen. Het is dus zeer van belang bij het verstrekken van een taxatie-opdracht de uitgangspunten en het meest voor de hand liggende scenario te formuleren.

De te maken kosten zijn in geringe mate afhankelijk van de leeftijd van het object, veel van de kostencomponenten zijn vaste bedragen ongeacht de leeftijd van een machine. Alleen bij de berekening van het opgeld (zijnde een x % van de hamerprijs) zouden er verschillen kunnen zijn. Naarmate een machine ouder wordt zal de kostencomponent dus een grotere impact hebben op de te realiseren netto liquidatiewaarde (NOLV).

6.0 Netto liquidatiewaarde (NOLV)

Indien de kostenpercentages worden toegepast op de bruto liquidatiewaarde geeft dit naar onze mening de volgende percentages als netto liquidatiewaarde (NOLV) per machinegroep:

Guillotinescharen Kantbanken		
	MW	NLW
0 jaar	85,00%	67,50%
1 jaar	79,03%	60,95%
2 jaar	73,31%	55,95%
3 jaar	67,82%	50,00%
4 jaar	62,58%	45,49%
5 jaar	57,58%	40,14%
6 jaar	52,82%	36,10%
7 jaar	48,31%	31,36%
8 jaar	44,04%	27,80%
9 jaar	40,01%	23,66%
10 jaar	36,22%	20,58%

[MW = marktwaarde, ex-situ]

[NLW = Netto liquidatiewaarde, ex-situ - NOLV]

[% * Nieuwwaarde = LW/MW]

Draai-/freesautomaten Bewerkingscentra		
	MW	NLW
0 jaar	85,00%	65,00%
1 jaar	77,99%	57,62%
2 jaar	71,34%	50,68%
3 jaar	65,04%	44,21%
4 jaar	59,10%	38,19%
5 jaar	53,52%	33,52%
6 jaar	48,30%	28,33%
7 jaar	43,44%	23,59%
8 jaar	38,93%	19,31%
9 jaar	34,78%	15,49%
10 jaar	30,99%	12,12%

[MW = marktwaarde, ex-situ]

[NLW = Netto liquidatiewaarde, ex-situ - NOLV]

[% * Nieuwwaarde = LW/MW]

Plasmasnijmachines		
	MW	NLW
0 jaar	85,00%	67,50%
1 jaar	77,58%	59,68%
2 jaar	70,53%	52,34%
3 jaar	63,87%	45,49%
4 jaar	57,58%	39,11%
5 jaar	51,67%	34,16%
6 jaar	46,14%	28,67%
7 jaar	40,99%	23,66%
8 jaar	36,22%	19,13%
9 jaar	31,83%	15,08%
10 jaar	27,81%	11,51%

[MW = marktwaarde, ex-situ]

[NLW = Netto liquidatiewaarde, ex-situ - NOLV]

[% * Nieuwwaarde = LW/MW]

Lasersnijmachines		
	MW	NLW
0 jaar	85,00%	66,00%
1 jaar	76,14%	56,92%
2 jaar	69,17%	49,67%
3 jaar	61,31%	41,81%
4 jaar	55,17%	34,60%
5 jaar	48,31%	28,95%
6 jaar	43,01%	22,96%
7 jaar	37,15%	17,63%
8 jaar	32,68%	13,58%
9 jaar	27,81%	9,46%
10 jaar	23,50%	6,00%

[MW = marktwaarde, ex-situ]

[NLW = Netto liquidatiewaarde, ex-situ - NOLV]

[% * Nieuwwaarde = LW/MW]

Draad-/Zinkvonkerodeermachines		
	MW	NLW
0 jaar	85,00%	67,50%
1 jaar	74,71%	57,18%
2 jaar	66,49%	46,60%
3 jaar	57,58%	38,09%
4 jaar	49,42%	30,45%
5 jaar	43,01%	22,87%
6 jaar	36,22%	17,04%
7 jaar	30,18%	12,07%
8 jaar	25,59%	7,50%
9 jaar	20,92%	4,34%
10 jaar	17,00%	2,05%

[MW = marktwaarde, ex-situ]

[NLW = Netto liquidatiewaarde, ex-situ - NOLV]

[% * Nieuwwaarde = LW/MW]

Watersnijmachines		
	MW	NLW
0 jaar	85,00%	66,50%
1 jaar	74,49%	55,95%
2 jaar	66,08%	47,44%
3 jaar	56,97%	38,53%
4 jaar	48,63%	30,50%
5 jaar	42,08%	24,18%
6 jaar	35,14%	17,79%
7 jaar	28,96%	12,27%
8 jaar	24,27%	7,62%
9 jaar	19,50%	4,28%
10 jaar	15,49%	1,27%

[MW = marktwaarde, ex-situ]

[NLW = Netto liquidatiewaarde, ex-situ - NOLV]

[% * Nieuwwaarde = LW/MW]

Lasrobots		
	MW	NLW
0 jaar	85,00%	67,50%
1 jaar	74,49%	56,95%
2 jaar	66,08%	46,13%
3 jaar	56,97%	37,44%
4 jaar	48,63%	29,63%
5 jaar	42,08%	21,88%
6 jaar	35,14%	15,92%
7 jaar	28,96%	10,84%
8 jaar	24,27%	6,17%
9 jaar	19,50%	2,94%
10 jaar	15,49%	0,59%

[MW = marktwaarde, ex-situ]

[NLW = Netto liquidatiewaarde, ex-situ - NOLV]

[% * Nieuwwaarde = LW/MW]

7.0 Gebruik, technische- en economische levensduur

Met betrekking tot gangbaar gebruik geldt voor alle machine categorieën een gebruiksintensiteit van circa 40 - 60 uur per week. Bij dit gebruik achten wij een technische levensduur van 12 tot 25 jaar reëel. Naarmate er intensiever gebruik gemaakt zal worden van de machines (bijvoorbeeld ploegendienst of een hoge robotisering) zal de technische levensduur afnemen. Een en ander is uiteraard ook afhankelijk van de mate van onderhoud. Voor de diverse categorieën machines, en uitgaande van een normaal onderhoudsschema, schatten wij de technische levensduur als volgt in:

	<i>Technische levensduur in jaren bij gebruiksintensiteit</i>	<i>Laag</i>	<i>Normaal</i>	<i>Hoog</i>	<i>Zeer hoog</i>
-	CNC metaalbewerkingscentrum	25	20	15	12
-	Erodeer / EDM equipment	20	15	10	7
-	Buig-/kant-/zet-/schaarmachine	30	25	20	15
-	Fiber-/disk-/tube laser snijder	15	12	9	5
-	Niet standaard laser snijder (CO2 / Diode)	25	20	15	12
-	Plasma-/watersnijder	20	15	10	7
-	Las robot (lijnopstelling)	15	12	10	7

Voor wat betreft de economische levensduur hanteert men op dit moment:

	<i>Economische levensduur in maanden</i>	
-	CNC metaalbewerkingscentrum	108
-	Erodeer / EDM equipment	84
-	Buig-/kant-/zet-/schaarmachine	108
-	Fiber-/disk-/tube laser snijder	96
-	Niet standaard laser snijder (CO2 / Diode)	84
-	Las robot (lijnopstelling)	72

Wij achten de hierboven genoemde economische levensduur in maanden plausibel, en zien geen argumenten waarom deze waarden aangepast zouden moeten worden. Ontwikkelingen op het gebied van automatisering en robotisering zullen voor de economische levensduur van de categorie metaalbewerkingsmachines bepalend zijn en aan verandering onderhevig. Het is de vraag in hoeverre dit zijn weerslag zal hebben op de tweedehands markt. Gebaseerd op het verleden is het onze verwachting dat de consequenties van deze ontwikkelingen voor de markt van gebruikte machines gering zijn.

8.0 Conclusie

Als conclusie is het naar onze mening zeer aannemelijk dat de accuratesse van het eindresultaat (juiste schatting vooraf van de NOLV) in hoge mate samenhangt met een juiste inschatting van het te volgen scenario en de bijbehorende kosten. Maar ook dan zijn er nog onzekere factoren zoals de toestand van de markt (conjunctuur) op het moment van de daadwerkelijke transactie. Uiteindelijk is een taxatie vooraf een schatting naar beste kennis en wetenschap, niet meer en niet minder.

9.0 Certificering

10.0 Bijlagen

Screenshot praktijkvoorbeeld 1

Trumpf - 2006 - V2300 - Cnc kantbank

Kavel: **A1-27991-2** Veiling: [CNC- en conventione...](#) Drachten, NL Ophalen op vaste dagen



Klik op afbeelding om te vergroten



Over deze kavel

exclusief tooling; Dit kavel wordt gedemonteerd en voor u geladen op een passend transport; De kosten hiervan ziet u tijdens het bieden in het biedoverzicht.

[Laat meer zien](#)

Veiling:	CNC- en conventionele metaalbewerkingsmachines
Kavelnummer:	A1-27991-2
Plaats:	Drachten, NL
Verkocht door:	Zakelijke verkoper

Kavelspecificaties

Hoeveelheid	1	Marge	Nee
Merk	Trumpf	Type	V2300
Bouwjaar	2006	Serienummer	B0507A0080
Capaciteit.	230t	Werklengthe	3100mm
Aansluiting	400V		

Kavel gesloten:
04 mrt 2025 15:23

Definitief bod (43)

Status

€ 25.050,00

Verkocht

Voltooi je profiel Je moet je profiel voltooiën voordat je kunt bieden.

Voltooi je profiel

Biedingen (43)	Datum	Bieder
€ 25.050,00	4 mrt, 15:20	2
€ 23.251,00	4 mrt, 15:18	5
€ 22.751,00	4 mrt, 15:16	2

* Tabel laat tussenliggende biedingen tussen concurrerende automatische biedingen weg.

= Auto-bod

[Bekijk alle biedingen](#)

Ophaalinformatie

De Bolder 53, 9206AP, Drachten, NL

vr 14 mrt 2025 van 09:00 tot 16:00

ma 17 mrt 2025 van 09:00 tot 16:00

Heftruck beschikbaar (max. 3000kg)

Kun je zelf niet ophalen? Check deze [bezorgpartners](#)

Kijkdag(en)

De Bolder 53, 9206AP, Drachten, NL

ma 03 mrt 2025 van 09:00 tot 12:00

Juridische info

- Er is geen herroepingsrecht. [lees hier meer.](#)
- Troostwijk is niet de verkoper, maar veilt als bemiddelaar in opdracht van een derde partij.

Door mee te bieden op dit lot, ga je akkoord met

[Troostwijk Nederland's Terms & Conditions.](#)

- Deze veiling staat onder notarieel toezicht

Screenshot praktijkvoorbeeld 2

2021 Okuma Genos M560-V-e Universele bewerkingscentrum

Kavel: **A1-28788-1** Veiling: [Executieveiling Oku...](#) Apeldoorn, NL Ophalen op vaste dagen



Klik op afbeelding om te vergroten



Over deze kavel

Voorzien van 32-voudig gereedschapwisselaar CNC besturing: Okuma OSP-P300MA-e

Opmerkingen:

Op locatie is materiaal aanwezig om kavel te kunnen laden.

Veiling: [Executieveiling Okuma Universeel bewerkingscentrum Genos M560-V](#)

Kavelnummer: A1-28788-1

Plaats: [Apeldoorn, NL](#)

Verkocht door: Zakelijke verkoper

Kavelspecificaties

Hoeveelheid	1	Marge	Nee
Merk	Okuma	Type	Genos M560-V-e
Bouwjaar	2021	Serienummer	M5V00257
Verplaatsing x-as	1050mm	Verplaatsing y-as	560mm

Kavel gesloten:
03 feb 2025 10:03

Definitief bod (39)

€ 41.000,00

Status

Verkocht

Voltooi je profiel Je moet je profiel voltooiën voordat je kunt bieden.

Voltooi je profiel

Biedingen (39)	Datum	Bieder
€ 41.000,00	3 feb, 09:59	15
€ 40.000,00	3 feb, 09:38	13
€ 39.000,00	3 feb, 08:54	6

* Tabel laat tussenliggende biedingen tussen concurrerende automatische biedingen weg.

= Auto-bod

[Bekijk alle biedingen](#)

Ophaalinformatie

Laan van de stier 80, 7324 CV, Apeldoorn, NL

di 11 feb 2025 van 09:00 tot 10:00

Kun je zelf niet ophalen? Check deze [bezorgpartners](#)

Kijkdag(en)

Laan van de stier 80, 7324 CV, Apeldoorn, NL

vr 31 jan 2025 van 15:30 tot 16:30

Juridische info

- Er is geen herroepingsrecht, [lees hier meer](#).
- Troostwijk is niet de verkoper, maar veilt als bemiddelaar in opdracht van een derde partij.

Door mee te bieden op dit lot, ga je akkoord met [Troostwijk Nederland's Terms & Conditions](#).

- Deze veiling staat onder notarieel toezicht